

Tork Starke Mehrzweck Papierwischtücher (Weiß)



| | |
|-------------------|---------------------------------------|
| Artikel | 101221 |
| Rollenlänge | 75 m |
| System | M1 – Innenabrollung Mini System |
| Rollenbreite | 21.5 cm |
| Rollendurchmesser | 14 cm |
| Blattanzahl | 214 |
| Blattlänge | 35 cm |
| Lagen | 2 |
| Bedruckt | Nein |
| Geprägt | Ja |
| Farbe | Weiß |

2-lagige Tork Starke Mehrzweck Papierwischtücher sind ideal zum Aufwischen von Flüssigkeiten und zum Abwischen der Hände. Die Wischtücher sind mit dem Tork Mini Innenabrollungsspender kompatibel, einer kompakten und vielseitigen Lösung für professionelle Umgebungen, in denen sowohl die Hände als auch Oberflächen abgewischt werden müssen.



www.tork.de

Durch das starke und saugfähige Papier werden beim Abtrocknen der Hände weniger Wischtücher verbraucht.

Benutzerfreundlich und mit nur einer Hand bedienbar.

Dank der uneingeschränkten Ausgabe können sich die Benutzer so viel Papier nehmen, wie sie gerade benötigen.

Tork Easy Handling™ Box für ein leichtes Tragen, Öffnen und Entsorgen der Verpackung.

| Transportdaten | | | |
|----------------------------|-------------------|------------------|---------------|
| | Verbrauchseinheit | Transporteinheit | Palette |
| EAN | 7322540465372 | 7322540465389 | 7322540471717 |
| Stücke | 1 | 11 | 352 |
| Verbrauchseinheit | - | 11 | 352 |
| Höhe | 215 mm | 230 mm | 1990 mm |
| Breite | 140 mm | 391 mm | 800 mm |
| Länge | 140 mm | 589 mm | 1200 mm |
| Menge | 4.2 dm3 | 53 dm3 | 1.7 m3 |
| Nettogewicht | 629 g | 6.9 kg | 221.37 kg |
| Bruttogewicht | 629 g | 7.7 kg | 247.71 kg |
| Verpackungsmaterial | none | Carton | - |

| Umweltinformationen | |
|---------------------|---|
| Inhalt | Dieses Produkt besteht aus Frischzellstoff Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie |
| Material | Frischzellstoff und Altpapier Im Herstellungsprozess Tissue kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produkthanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt. Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. |
| Chemikalien | Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: <ul style="list-style-type: none"> • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) |

Wählen Sie einen Spender



658000



658008



558000

Alternative Produkte



120123

100130

Produktzertifikate



For Wiping



www.ecolabel.eu

Kontakt

SCA Hygiene Products AFH Sales GmbH
Sandhofer Straße 176
68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700
Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr
8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700
E-Mail: torkmaster@sca.com